

伊藤製作所製ろ布につきまして

ろ布についてご不明な点がございましたら、以下をご覧くださいますようお願い申し上げます。

01. ろ布には表と裏があります。ろ板に取り付ける際は表裏をご確認ください。
02. ろ板用のろ布と移動板・固定板用のろ布は形状が異なります。
03. ろ布はろ布自動洗浄機(フィルタープレス オプション品)で洗浄すれば目詰まりをある程度回復させることができます。
04. ろ布の目詰まりが進むと脱水能力が低下し、脱水時間やケーキの含水率が変わる場合があります。またろ布の破損につながる場合もあります。
05. 1台のフィルタープレスの中に使用開始時期が違う等、状態が異なるろ布が混在すると通気や加圧にばらつきが生まれ、ケーキの含水率が不均質になる場合があります。
06. ろ布の寿命はろ布の使用期間だけでなく、スラリーの性質、濃度による部分もあります。
07. ろ布は吸湿や乾燥を繰り返して寸法が変化する場合があります。
08. ろ布は紫外線によって変色・劣化する場合があります。
09. スラリーの温度が高い、酸性が強いといった場合、ろ布が早く劣化する場合があります。具体的な温度はスラリーの性質により様々な為、明示することはできません。
10. 新品のろ布で脱水した際にろ布から泡が出た場合、これは製造過程で使用したワックスによるものです。有害なものではなく、環境、人体、フィルタープレスに悪影響は与えません。
11. ろ布の色が他のものと比較してピンク色や黄色である場合、これは、車両、重機、暖房が発するガス、梱包箱に使われている接着剤、または保管場所の空气中を漂う何らかの成分に反応した等の可能性があります。この場合、ろ布の性能に劣化はなく、またろ布を使用しても、環境、人体、フィルタープレスに悪影響は与えません。
12. ろ布の生地に数センチにわたって膨らんだ線の様な部分がある場合、これは2本のヨコ糸を繋いでいる部分であり、ろ布の性能に影響はありません。
13. 新品のろ布が使用開始後すぐに破損した場合、以下の可能性があります。
 - a. スラリーの性質、濃度が変わった。
 - b. 1台のフィルタープレスの中に使用開始時期が違う等、状態が異なるろ布が混在することで、局部的にスラリーによる負荷が加わるようになった。
 - c. ろ板や水切りネット等ろ布に接する部分が、ろ布を傷つける形に変形した。
 - d. ろ布の取り付け時やスラリー脱水時に鋭利なものがろ布に接触・通過した。
 - e. ろ布の使用を開始したのは最近だが、長期間使用せずに放置していた。
 - f. ろ布が不良品である。
14. ろ布が破損した状態で脱水することはお止めください。正常な脱水ができません。またろ布の破損により噴出したスラリーが、ろ板を傷つける場合があります。